

# DONNEES TECHNIQUES

## AKYPLAC® 3,5 mm 600 gr/m<sup>2</sup>



### ► Description : polypropylène alvéolaire en copolymère extrudé

Produit	Traitement*	Epaisseur (mm)	Poids gr/m <sup>2</sup>	Densité	Couleur
Akylac®	Corona	3,5± 0,2	600±60	0,21	Blanc // bicolore 1 coté blanc – 1 coté gris

\*autre sur demande

### ► Transmission lumineuse

	Akylac® standard	Akylac® BICOLORE
Transmission lumineuse DIN 5036	6 %	0 %

### ► Article

	Dimension (mm)	Tolérance
Largeur	2000	+/- 2 mm
Longueur	3000	0/+16 mm
Equerrage		5 mm / m

### ► Données logistiques

Nr de pièce/palette	250
Dimension de la palette	2050 x 3050 x 1045
Protection	Palette bois + PC fond et couvercle + PP Cornières + PE film
Stockage	intérieur, au sec, 1 palette sur 1 maxi

### ► Traitement

	Méthode	Unité	Valeur	Résultat
Corona	Feutre Sherman	mN/m	≥ 38	3 mois
Antistatique	Sur demande			
Retardant feu	Sur demande			
UV traitement	Sur demande			

### ► Impression

	2 faces	1 face
Offset UV		
Sérigraphie UV	X*	X
Numérique UV	X*	X

Afin de mieux protéger les résultats d'impression, nous recommandons d'appliquer un vernis supplémentaire sur la surface imprimée.

\* Impression 2 faces est techniquement possible, mais les résultats d'impression dépendent de l'image à imprimer; à tester

### ► Transformation

- collage
- découpe (guillotine, emporte-pièce, laser, couteau, table de découpe)

### ► Règlements :

- En conformité avec: Métaux lourds (RoHS, 94/62/EC); REACH / SVHC
- Contact alimentaire : nous consulter

### ► Propriétés mécaniques de la matière première\*

Propriété	Méthode	Unité	Résultat
Résistance à la traction	ISO 527-2	M Pa	24
Elongation au seuil	ISO 527-2	%	11
Module de flexion	ISO 178	MPa	1150
Résistance à l'impact Izod			
à 23°C	ISO 180	KJ /m <sup>2</sup>	15
à -20°C			7

### ► Propriétés mécaniques du produit fini

Propriété	Méthode	Unité	Résultat
Rigidité en flexion (Distance entre appuis: 100 mm, vitesse de test 5 mm/mn, échantillons: 40x200 mm)	ISO 178	N/mm	
- Dans le sens d'extrusion			3,6
- dans le sens travers			1,3
Résistance à la rupture en flexion (Distance entre appuis: 100 mm, vitesse de test 5 mm/mn, échantillons: 40x200 mm)	ISO 178	N	
- Dans le sens d'extrusion			33
- dans le sens travers			8
Résistance à l'écrasement à plat	ISO 3035	kPa	550
Variations dimensionnelles 22H, 70°C	interne	%	< 0,5
Résistance à l'impact à 23 °C (bille de 500 g, hauteur de la chute: 250 mm)	interne		Aucun effet

### ► Propriétés thermiques de la matière première\*

Propriété	Méthode	Unité	Résultat
Point de fusion	ISO 3146	°C	165°C
Température de fléchissement sous charge			
1.80 MPa - 120°C par heure	ISO 75-2	°C	50
0.45 MPa - 120°C par heure			92
Point éclair		°C	350
Température d'auto inflammation		°C	> 380
Coefficient de dilatation thermique		mm/m°C	0,11

\* Extrait de la fiche technique de la matière première du polypropylène copolymère hétérophasique

### ► Résistance chimique

Le polypropylène a une bonne inertie chimique et une bonne résistance à la fissuration sous contrainte. Il n'a pas de solvant à 20 ° C. Très résistant aux produits minéraux et organiques; il n'est affecté ni par des solutions aqueuses de sels minéraux, ni par des bases chimiques et des acides minéraux à des températures inférieures à 60 ° C, à l'exception des acides très forts. Le PP ne résiste pas aux substances ayant un effet oxydant ou à certains solvants. Les détails peuvent être fournis sur demande.

### ► Environnement

Le polypropylène est persistant dans l'environnement et n'est pas biodégradable.

### ► Propriétés de recyclage

#### ► **Recyclage thermique ou incinération**

Les articles en polypropylène sont des matériaux à haut pouvoir énergétique, d'une puissance calorifique semblable à celle du pétrole. Comme par ailleurs ils sont essentiellement constitués de carbone et d'hydrogène, ils se consomment sans laisser de résidus. Ils peuvent donc être utilisés comme combustible dans les installations agréées à cet effet, ou être incinérés avec les déchets ménagers en usine d'incinération d'ordures ménagères.



► **Réutilisation**

Les déchets de polypropylène peuvent être facilement recyclés. Ils sont collectés, séparés, broyés, fondus et extrudés en granulés pour être réinjectés dans notre processus. Nous pouvons réutiliser nos propres déchets ainsi que ceux de nos clients.

► **Information complémentaire:**

Code de déchet industriel EC pour le PP: plastics (16 10 19, 17 02 03 & 20 01 39)

