

Nos Cartons Spéciaux



The Power of Less®

Repenser l'emballage pour un monde qui change

Nous faisons plus que fabriquer du carton. La fabrication de carton est au cœur de notre modèle économique et est essentielle pour atteindre nos objectifs.

Nous pensons que notre vision de l'industrie de l'emballage peut contribuer de manière significative à relever certains défis complexes liés au développement durable et à la consommation dans le monde. En innovant et en pensant différemment, nous développons les stratégies et les produits en sur mesure et dont l'environnement a besoin.



Penser différemment

Nous adoptons une approche flexible de nos opérations de fabrication de carton. Tout en produisant environ quatre millions de tonnes de produits finis en carton chaque année, nous trouvons des moyens innovants d'aider nos clients à en faire plus pour moins : vendre plus, réduire les coûts, gérer les risques et la complexité de leur chaîne logistique.



Innover ensemble

Travailler en partenariat avec nos clients pour comprendre leurs besoins et avec nos fournisseurs afin de s'assurer que nous recevons la meilleure qualité de carton à recycler.



Le développement durable à cœur

Qu'il s'agisse de s'assurer que 100 % des fibres que nous utilisons proviennent de cartons recyclés ou certifiés pour la chaîne de contrôle, de réduire notre empreinte carbone ou d'atténuer l'impact de nos usines sur l'eau, le développement durable est au cœur de nos processus de production de carton.



Développer les bonnes stratégies

Nous mettons tout en œuvre pour fournir à nos clients des cartons finis de haute qualité dont ils ont besoin pour leurs processus de fabrication. C'est pourquoi nous avons développé des méthodes de travail permettant de garantir que nos fibres d'origine durable deviennent les cartons nécessaires aux solutions d'emballage haute performance.

Votre partenaire pour les cartons spéciaux

Nous sommes l'un des principaux fabricants de cartons spéciaux destinés à des marchés exigeants tels que la construction, l'industrie alimentaire, la papeterie et l'éducation, ainsi que de carton à haute performance pour la production d'emballages. Tous nos produits finis en carton sont recyclables à 100 % et proviennent de sources durables.

Du Plasterbord aux boîtes composites, tous nos cartons spéciaux sont fabriqués à l'aide d'une technologie de pointe et selon des normes rigoureuses.

Grâce à nos produits, notre expérience et nos connaissances, nous nous engageons à garantir une qualité et un service constants à nos clients.



La taille et les capacités pour gérer tous vos besoins

Kaysersberg

Notre papeterie de Kaysersberg est un important producteur de carton plat recyclé et l'un des principaux producteurs de carton pour carton ondulé en Europe. Avec une capacité de production de 180 000 tonnes de cartons spéciaux et techniques de haute qualité, l'usine dispose d'un programme ambitieux d'amélioration continue et investit dans la qualité et la durabilité de ses produits et dans la sécurité de son personnel.

Coullons

Fondée en 1863, notre usine de Coullons fabrique une gamme de carton de premier plan, de carton spéciaux et de carton techniques pour le marché de la bobine. L'usine met l'accent sur la qualité et développe en permanence de nouveaux produits. Tout comme notre site de Kaysersberg, l'usine dispose d'un programme ambitieux d'amélioration continue et investit dans la qualité, le développement durable et la sécurité.



Un carton qui sert vos objectifs de développement durable

Aujourd'hui, les clients, les employés, les investisseurs et les actionnaires attendent de vous que vous adoptiez une approche plus durable. Lorsque vous achetez nos produits, vous avez l'assurance qu'ils proviennent de sources certifiées durables ou de chaîne de contrôle.

Le développement durable est au cœur de notre activité de fabrication de carton et nous travaillons en partenariat avec vous pour sélectionner les bons cartons finis pour les solutions d'emballage que votre entreprise exige, tout en améliorant vos références environnementales.

Notre stratégie de développement durable Now and Next s'attache à boucler la boucle grâce à une meilleure conception, à la protection des ressources naturelles en tirant le meilleur parti de chaque fibre, en réduisant les déchets et la pollution grâce à des solutions circulaires et en équipant les personnes pour mener la transition vers une économie circulaire.



A la pointe en matière de qualité

Nous sommes fiers d'être reconnus pour la haute qualité de nos produits finis.

L'attention que nous portons à la qualité concerne toutes les étapes clés du processus de fabrication du carton, des matières premières au produit fini, offrant à nos clients l'assurance qualité dont ils ont besoin.

Bien que la plupart de nos usines disposent d'un laboratoire automatisé de test du carton, elles sont toutes tenues d'envoyer régulièrement des échantillons à un centre de qualité du carton indépendant certifié et basé à Witzenhausen, en Allemagne.

Nos papeteries sont également régulièrement auditées par des évaluateurs indépendants, qui contrôlent tous les aspects de nos systèmes de gestion et de la fabrication du carton.





Inventer, réinventer et repenser pour déployer l'économie circulaire

Depuis le mode de fabrication de notre carton à la façon dont nous le livrons chez vous, nous avons une expérience en matière d'innovation et de leadership dans notre secteur.

Nous proposons déjà de nouvelles méthodes de travail plus intelligentes qui améliorent nos références en matière de qualité, de service et de développement durable. Nous augmentons la capacité et les aptitudes de nos papeteries, non seulement pour produire plus de volume, mais aussi pour produire des cartons plus légers, afin de répondre à l'évolution des exigences en matière d'emballage de vente au détail et d'e-commerce. À travers tous nos processus, nos concepteurs et nos innovateurs recherchent sans relâche de nouvelles opportunités de créer des solutions circulaires conçues pour éliminer les déchets et la pollution, faire circuler les produits et les matériaux, et régénérer la nature.

- Dans notre usine de Kemlsey, nous avons investi dans un laboratoire de pointe pour améliorer les performances et les qualités de durabilité de notre carton, y compris les revêtements, la chimie de la section humide, la chimie de surface surface, l'aptitude à reformer la pulpe et la recyclabilité.
- En repensant nos services de chaîne logistique, nous développons les bonnes stratégies pour réduire les délais, améliorer la qualité, assurer l'approvisionnement et augmenter notre fiabilité en qualité de fournisseur. Tout cela en réduisant l'impact du transport sur notre environnement.
- Nous utilisons déjà les technologies numériques dans nos usines pour nous aider à réduire la consommation d'énergie, diminuer la contamination des matières premières, réduire la consommation de fibres, améliorer la qualité et plus encore.

Nos produits

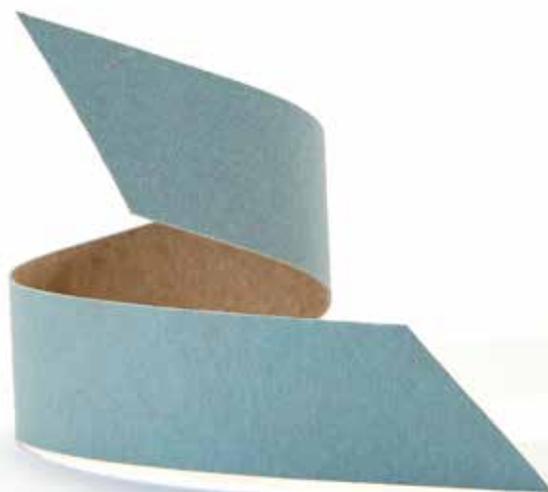
Nous proposons l'une des plus larges gammes de produits spéciaux. Ils sont tous conçus et fabriqués pour répondre aux défis actuels en matière de durabilité et fournir le matériau idéal pour répondre à vos besoins et à ceux de vos clients.

Les pages suivantes présentent les détails de notre gamme, notamment les grades et la disponibilité.



Gamme de produits

Grade	Page
Grey Board	11
White Board	12
Testliner 1&2 / Testliner White 2	13
Techniquement Adapté	14
NOUVELLE Gamme Alterplas	15



Applications clés



Boîtes lessive



Boîtes chaussures



Croisillons/réseau alvéolaire



Tissue/ mandrins papier toilette



Tubes/mandrins



Caisses palette



Cornières



Matériaux d'ingénierie



Intercalaires



Plasterboard



Boîtes



Boîtes composites



Boîtes fromage



Boîtes surgélation



Packs boissons

Grey Board

Avantages

- Multijets
- Rigidité (adaptable selon spécificité d'utilisation du client)
- 100% recyclé
- Flexibilité (quantité/délais - programme)
- Main élevée
- Aspect Surface (propreté + lissé)
- Stabilité
- Accompagnement Technique

Caractéristiques Techniques

Grammage (g/m ²)	250 à 720g (800g)
Laize (mm)	(50) 65 à 3300 (3350)
Epaisseur (µm)	300 à 1100
Main (cm ³ /g)	1.3 à 1.6

Caractéristiques complémentaires

Cobb / WS - Etat surface - Lissé - Rigidité - Eclatement Müllen

Applications Clés



White Board

Avantages

- Multijets
- Rigidité (adaptable selon spécificité d'utilisation du client)
- 100% recyclé
- Flexibilité (quantité/délais - programme)
- Main élevée
- Aspect Surface (propreté + lissé)
- Stabilité
- Accompagnement Technique
- Emboutissage
- Imprimabilité

Caractéristiques Techniques

Grammage (g/m ²)	240 à 600g
Laize (mm)	65 à 3300
Epaisseur (µm)	300 à 1100
Main (cm ³ /g)	1.3 à 1.6
Blancheur	jusqu' à 83%

Applications Clés



Testliner 1&2 / Testliner White 2

Avantages

- Eclatement Müllen
- SCT
- Multijets
- 100% recyclé
- Flexibilité (quantité/délais - programme)
- Rigidité (adaptable selon spécificité d'utilisation du client)
- Main élevée
- Aspect Surface (propreté + lissé)
- Stabilité
- Accompagnement Technique

Caractéristiques Techniques

	TL 1&2	TLW2
Grammage (g/m ²)	210 à 450g	210 à 320g
Laize (mm)	65 à 3300	65 à 3300
Epaisseur(μm)	*	*
Main (cm ³ /g)	*	*
Blancheur	Non applicable	jusqu' à 80%

* En fonction des spécifications demandées

Caractéristiques complémentaires

Eclatement Müllen - Porosité - Cobb / WS - Aspect Surface - Lissé - Rigidité

Applications Clés



Techniquement Adapté

- Notre pôle innovation est à l'écoute des clients pour les accompagner dans leur projet de développement et au besoin, leur créer des prototypes et produits innovants.
Notre équipe est composée de volontaires issus de différents services et uni autour d'un intérêt commun qu'est l'innovation. Nous avons la capacité de fournir une assistance technique pour l'élaboration de vos projets personnalisés

Applications Clés



Caractéristiques Techniques

Grey board / White board / TL1 / TL2 / TLW2

Grammage (g/m ²)	200 à 720g
Laize (mm)	(50) 65 à 3300 (3350)
Epaisseur (µm)	300 à 1000
Main (cm ³ /g)	1.3 à 1.6



NOUVELLE Gamme Alterplas

La solution alternative au 100% plastique

- Historiquement, DS Smith Kaysersberg est fabricant d'assiettes et de bols à usage unique, pour une utilisation alimentaire.
- Ces produits sont composés d'un support en carton à base de 100 % de fibres recyclées et d'un film barrière totale (eau, graisse, huiles minérales, contact alimentaire,...), et thermoscellable.
- Profitant de son savoir-faire sur ce type de produits, DS Smith Kaysersberg propose maintenant une nouvelle gamme complète pour l'emballage et le conditionnement des aliments.
- Cette nouvelle gamme, ALTERPLAS, vise à remplacer le plastique actuellement utilisé en masse (polystyrène, PEHD, ...) par une solution plus durable.
- En passant d'un plastique à la solution ALTERPLAS, nous réduisons de 96% la quantité de plastique, remplacé par des fibres recyclées, tout en offrant toutes les garanties de protection grâce à un film barrière totale, garantissant le contact alimentaire, et thermoscellable.

96%
fibres recyclées

2%
adhésif

2%
film barrière totale





@ paper@dssmith.com

@dssmithgroup

DS Smith

@dssmith.group

DS Smith

www.dssmith.com/fr

DS Smith Paper Limited (numéro de société 00058614)
Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles, dont le siège social est situé DS Smith PLC, Level 3, 1 Paddington Square,
London, W2 1DL

The Power of Less®