



Fournisseur leader
de papier durable pour
solutions d'emballage



The Power of Less®

Notre approche du papier tournée vers l'avenir

Alors que les villes, les métropoles et des populations entières évoluent, et que la technologie numérique continue de révolutionner nos habitudes d'achat et nos modes de vie, nos besoins et nos attentes changent.

Nous exigeons davantage des produits que nous achetons et escomptons des livraisons plus rapides. Et cela tout en réduisant simultanément notre impact sur l'environnement.

On constate la nécessité d'une approche nouvelle de l'emballage et d'un leadership solide dans notre secteur.



Notre Raison d'être

Repenser l'emballage pour un monde qui change

Nous faisons plus que fabriquer du papier. La fabrication de papier est au cœur de l'ensemble de notre modèle économique et est essentielle pour atteindre nos objectifs.

Nous pensons que notre vision de l'industrie de l'emballage peut contribuer de manière significative à relever certains défis complexes liés au développement durable et à la consommation dans le monde. En innovant et en pensant différemment, nous développons les stratégies et les produits en papier sur mesure que nos clients veulent et dont l'environnement a besoin.



Penser différemment

Nous adoptons une approche flexible de nos opérations de fabrication de papier. Tout en produisant environ quatre millions de tonnes de produits finis en papier chaque année, nous trouvons des moyens innovants d'aider nos clients à en faire plus pour moins : vendre plus, réduire les coûts, gérer les risques et la complexité de leur chaîne logistique.



Innover ensemble

Travaillant main dans la main avec nos clients pour comprendre leurs besoins, et avec nos fournisseurs pour nous assurer que nous recevons la meilleure qualité de papier pour le recyclage, nous innovons pour maximiser les performances et la résistance de nos papiers d'emballage.



Le développement durable à cœur

Qu'il s'agisse de s'assurer que 100 % des fibres que nous utilisons proviennent de papiers recyclés ou certifiés pour la chaîne de contrôle, de réduire notre empreinte carbone ou d'atténuer l'impact de nos usines sur l'eau, le développement durable est au cœur de nos processus de production de papier.



Développer les bonnes stratégies

Nous mettons tout en œuvre pour fournir à nos clients des papiers finis de haute qualité dont ils ont besoin pour leurs processus de fabrication. C'est pourquoi nous avons développé des méthodes de travail permettant de garantir que nos fibres d'origine durable deviennent les papiers nécessaires aux solutions d'emballage haute performance.

Votre partenaire en papier pour ondulé et papiers spéciaux

Nous sommes l'un des principaux fabricants de cartons ondulés durables, de papiers spéciaux et de papiers hautes performances pour la production d'emballages. Tous nos produits finis en papier sont intégralement fabriqués à partir de matériaux durables et recyclables.

Nos produits vont du recyclé au kraft, y compris les liners marron, les liners blancs, les cannelures, les produits double usage, les papiers couchés et les papiers spéciaux.

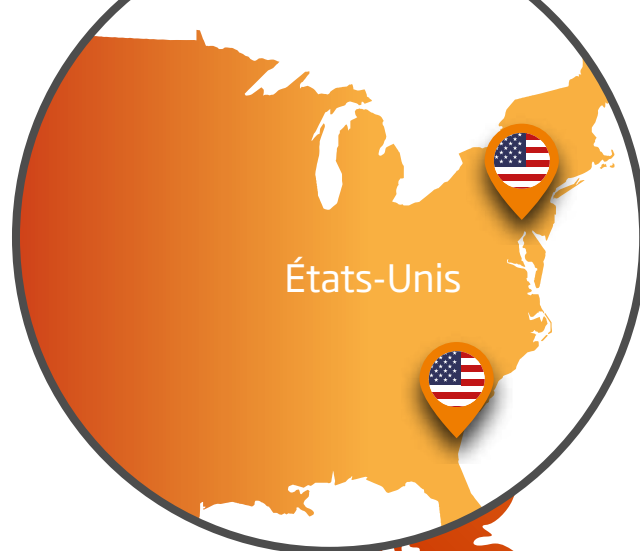
Grâce à nos produits, notre expérience et nos connaissances, nous nous engageons à garantir une qualité et un service constants à nos clients.



La taille et les capacités pour gérer tous vos besoins

Notre réseau d'approvisionnement en papier s'étend sur 12 usines en Europe et deux en Amérique du Nord et produit environ 4 millions de tonnes de papier pour ondulé et de produits finis en papiers spéciaux chaque année.

Bien que nous soyons fiers d'être devenus l'une des plus grandes opérations de fabrication de papier au monde, nous n'oublions jamais l'importance du service personnel. Nous adoptons donc une approche individuelle de la gestion des comptes et chacune de nos régions emploie un responsable commercial dédié qui traite personnellement vos demandes.



Un papier qui sert vos objectifs de développement durable

Aujourd'hui, les clients, les employés, les investisseurs et les actionnaires attendent de vous que vous adoptiez une approche plus durable. Lorsque vous achetez nos produits, vous avez l'assurance qu'ils proviennent de sources certifiées durables ou de chaîne de contrôle.

Le développement durable est au cœur de notre activité de fabrication de papier et nous travaillons en partenariat avec vous pour sélectionner les bons papiers finis pour les solutions d'emballage que votre entreprise exige, tout en améliorant vos références environnementales.

Notre stratégie de développement durable Now and Next s'attache à boucler la boucle grâce à une meilleure conception, à la protection des ressources naturelles en tirant le meilleur parti de chaque fibre, en réduisant les déchets et la pollution grâce à des solutions circulaires et en équipant les personnes pour mener la transition vers une économie circulaire.



A la pointe en matière de qualité


Nous sommes fiers d'être reconnus pour la haute qualité de nos produits finis.

L'attention que nous portons à la qualité concerne toutes les étapes clés du processus de fabrication du papier, des matières premières au produit fini, offrant à nos clients l'assurance qualité dont ils ont besoin.

Bien que la plupart de nos usines disposent d'un laboratoire automatisé de test du papier, elles sont toutes tenues d'envoyer régulièrement des échantillons à un centre de qualité du papier indépendant certifié et basé à Witzenhausen, en Allemagne.

Nos papeteries sont également régulièrement auditées par des évaluateurs indépendants, qui contrôlent tous les aspects de nos systèmes de gestion et de la fabrication du papier.





Inventer, réinventer et repenser pour déployer l'économie circulaire

Depuis le mode de fabrication de notre papier à la façon dont nous le livrons chez vous, nous avons une expérience en matière d'innovation et de leadership dans notre secteur.

Nous proposons déjà de nouvelles méthodes de travail plus intelligentes qui améliorent nos références en matière de qualité, de service et de développement durable. Nous augmentons la capacité et les aptitudes de nos papeteries, non seulement pour produire plus de volume, mais aussi pour produire des papiers plus légers, afin de répondre à l'évolution des exigences en matière d'emballage de vente au détail et d'e-commerce. À travers tous nos processus, nos concepteurs et nos innovateurs recherchent sans relâche de nouvelles opportunités de créer des solutions circulaires conçues pour éliminer les déchets et la pollution, faire circuler les produits et les matériaux, et régénérer la nature.

- Dans notre usine de Kemlsey, nous avons investi dans un laboratoire de pointe pour améliorer les performances et les qualités de durabilité de notre papier, y compris les revêtements, la chimie de la section 2]humide, la chimie de surface surface, l'aptitude à reformer la pulpe et la recyclabilité.
- En repensant nos services de chaîne logistique, nous développons les bonnes stratégies pour réduire les délais, améliorer la qualité, assurer l'approvisionnement et augmenter notre fiabilité en qualité de fournisseur. Tout cela en réduisant l'impact du transport sur notre environnement.
- Nous utilisons déjà les technologies numériques dans nos usines pour nous aider à réduire la consommation d'énergie, diminuer la contamination des matières premières, réduire la consommation de fibres, améliorer la qualité et plus encore.

Service client technique

Nous mettons la barre très haut dans tous les aspects de notre service.

Notre équipe du service client technique est à votre disposition pour répondre à vos besoins. Grâce à notre soutien, notre savoir-faire technique et notre compréhension approfondie de nos performances en matière de papier, nous améliorons la productivité, réduisons les coûts pour vous assurer que vous relevez vos défis commerciaux et de développement durable.



Nos produits de papier pour ondulé

Nous vous proposons l'un des plus larges choix de produits de papier pour ondulé disponibles. Ils sont tous conçus et fabriqués pour répondre aux défis actuels en matière de durabilité et fournir le matériau idéal pour répondre à vos besoins et à ceux de vos clients.

Les pages suivantes présentent les détails de notre gamme, notamment les grades et la disponibilité.



Gamme de produits

Famille de catégorie	Grade	Page
Liners marron	Liner 1	14-16
	Liner 2	17
	Liner 3	18-19
Kraftliner	Kraftliner marron	21
	Top Kraftliner marron	22
Liners blancs	Liner blanc A	24-25
	Liner blanc B	26-27
	Liner blanc C	28-29
Papiers couchés	Double couchage supérieur	31
	Double couchage	32
	Double couchage économique	33
Medium/Cannelure	Medium Plus	35
	Medium HP Plus	36-37
	Medium HP WS	38-39
Double usage	Double usage	41-42
	HP Plus Double usage	43

Applications clés



Produits à usage intensif



Industrie agroalimentaire



Marchandises réfrigérées
et surgelées



Impression



Produits dangereux



Commerce électronique



Secteur agricole



Stockage long



Secteur des biens de
grande consommation



Exportation /
Transport



Secteur du nettoyage
et de l'hygiène



Utilisation polyvalente

Liners marron

Fabriqué à partir de fibre 100 % recyclée, nos liners marron affichent des caractéristiques exceptionnelles telles que des propriétés mécaniques de haute qualité, des performances d'impression élevées, un bon passage sur machine sur onduleuse et des niveaux optimaux de stabilité des couleurs.

Grades disponibles

- Liner 1
- Liner 2
- Liner 3



Liner 1

Le liner 1 est produit dans les papeteries de Lucca, Zărnești, Alcolea et Dueñas. Nous vous proposons trois variantes légèrement différentes du Liner 1.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Offre un excellent équilibre entre les propriétés de coût et de résistance mécanique
- Passage sur machine, résistance et aspect homogène excellents
- Conçu pour les applications mécaniques et environnementales difficiles

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

10/12

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner 1 fabriqué à Lucca et Zărnești

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	120	135	145	170	200
Grammage	g/m ²	ISO 536	120	135	145	170	200
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	360	410	425	510	580
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,35	2,65	2,85	3,30	3,85

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	200				
Grammage	g/m ²	ISO 536	120	135	145	170	200
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	325	370	395	465	530
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,15	2,40	2,60	3,00	3,50
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	45	45	45	45	45
Cobb 1800s, max (le cas échéant)	g/m ²	ISO 535	-	-	-	110	110



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner 1

Le liner 1 est produit dans les papeteries de Lucca, Zărnești, Alcolea et Dueñas. Nous vous proposons trois variantes légèrement différentes du Liner 1.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Offre un excellent équilibre entre les propriétés de coût et de résistance mécanique
- Passage sur machine, résistance et aspect homogène excellents
- Conçu pour les applications mécaniques et environnementales difficiles

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

12

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner 1 fabriqué à Alcolea

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	170	180	200	220	250	275
Grammage	g/m ²	ISO 536	170	180	200	220	250	275
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	510	540	600	660	750	825
SCT CD	kN/m	ISO 9895	3,75	3,95	4,40	4,80	5,50	6,05

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	170	180	200	220	250	275
Grammage	g/m ²	ISO 536	170	180	200	220	250	275
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	440	470	520	570	650	715
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	3,30	3,50	3,90	4,30	4,90	5,36
Cobb 1800s, max.	g/m ²	ISO 535	150	150	150	150	150	150



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner 1 hautes performances

Le liner 1 est produit dans les papeteries de Lucca, Zărnești, Alcolea et Dueñas. Nous vous proposons trois variantes légèrement différentes du Liner 1.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Offre un excellent équilibre entre les propriétés de coût et de résistance mécanique
- Passage sur machine, résistance et aspect homogène excellents
- Conçu pour les applications mécaniques et environnementales difficiles

Applications clés



Valeurs typiques	Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.
Valeurs garanties	Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.
Conditions d'essai	50 % HR et 23 °C
Date d'émission	Septembre 2023
Code CEPI	89

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner 1 HP fabriqué à Dueñas

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode							
Grammage	g/m²	ISO 536	115	120	125	135	150	165	195
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	368	384	410	432	480	528	585
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,50	2,65	2,80	3,00	3,30	3,60	4,30

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode							
Grammage	g/m²	ISO 536	115	120	125	135	150	165	195
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±4	±4	±4	±4	±4	±4	±4
Humidité moyenne	%	En ligne	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	322	335	350	378	420	462	507
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,25	2,30	2,40	2,60	2,90	3,20	3,80
Cobb 1800s, max (le cas échéant)	g/m ²	ISO 535	-	-	-	-	-	130	130



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner 2

Liner 2 fabriqué dans les papeteries d'Aschaffenburg, Belišće, Witzenhausen et Zärnești.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Offre un excellent équilibre entre les propriétés de coût et de résistance mécanique
- Excellent passage sur machine

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

20/22

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner 2 fabriqué à Aschaffenburg, Belišće, Witzenhausen et Zärnești

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode			
Grammage	g/m ²	ISO 536	115	125	140
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	270	290	330
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,15	2,35	2,60

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	Très grande taille		
Grammage	g/m ²	ISO 536	115	125	140
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	240	260	300
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,95	2,15	2,40
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	45	45	45
Cobb 1800s, max (le cas échéant)	g/m ²	ISO 535	-	110	-



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner 3

Liner 3 fabriqué à Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen, Zărnești et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du Liner 3.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Aspect très homogène et propriétés stables assurant la résistance du carton ondulé
- Excellent passage sur machine sur onduleuse avec une efficacité de production élevée

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

30/32

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner 3 fabriqué à Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen et Zărnești.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	Liner léger											
			90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210	
Grammage	g/m ²	ISO 536	90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210	
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	200	220	250	270	285	310	350	365	375	420	460	
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,55	1,70	1,90	2,00	2,10	2,25	2,50	2,65	2,75	3,10	3,50	

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210
Grammage	g/m ²	ISO 536	90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne*	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	180	200	220	230	240	260	300	320	330	370	425
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,40	1,55	1,70	1,75	1,85	2,00	2,30	2,45	2,55	2,85	3,25
Cobb 60s, max**	g/m ²	ISO 535	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Cobb 1800s, max (le cas échéant)	g/m ²	ISO 535	-	-	110	-	110	110	-	-	110	-	-

Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner 3

Liner 3 fabriqué à Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Witzhausen, Žarnești et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du Liner 3.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Aspect très homogène et propriétés stables assurant la résistance du carton ondulé
- Excellent passage sur machine sur onduleuse avec une efficacité de production élevée

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

30

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner 3 fabriqué à Dueñas

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode							
Grammage	g/m²	ISO 536	110	120	130	140	150	160	170
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	268	290	310	340	360	385	405
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,72	1,85	2,00	2,15	2,30	2,45	2,70

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode							
Grammage	g/m²	ISO 536	110	120	130	140	150	160	170
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	240	260	280	300	325	345	360
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,55	1,65	1,80	1,95	2,10	2,25	2,40
Prélèvement de cire (Dennison), min	#	T-549	14	14	14	14	14	14	14
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35	35	35	35



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Kraftliner

Fabriqués à partir de fibres provenant à 100% de sources durables, nos Kraftliner offrent une excellente résistance au déchirement, à l'humidité, au stress et au poinçonnage.

Grades disponibles

- Kraftliner marron
- Top Kraftliner marron



Kraftliner marron

Kraftliner marron fabriqué dans la papeterie de Viana.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqués à partir de fibres provenant à 100% de sources durables
- Excellente résistance aux déchirures, à l'humidité, au stress et au poinçonnage
- Excellent passage sur machine pour une efficacité de production élevée
- Bonne conservation de la résistance à la compression au fil du temps pour une utilisation dans des environnements humides

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

00

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode									
Grammage	g/m²	ISO 536	115	125	135	160	170	186	200	225	275
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2759	535	570	625	720	760	860	910	970	1130
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,30	2,55	2,75	3,30	3,50	3,85	4,10	4,60	5,80
Prélèvement de cire (Dennison)	#	TAPPI T-459	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Cobb 60s	g/m ²	ISO 535	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Scott Bond	J/m ²	TAPPI T-569	320	320	320	320	320	300	300	280	280

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode									
Grammage	g/m²	ISO 536	115	125	135	160	170	186	200	225	275
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 +1,5/-1	8,0 +1,5/-1	8,0 +1,5/-1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2759	430	480	520	605	640	710	730	830	920
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,00	2,20	2,40	2,85	3,00	3,30	3,55	3,95	4,90
Scott Bond, min	J/m ²	TAPPI T-569	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Prélèvement de cire (Dennison), min	#	TAPPI T-459	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	32	32	32	32	32	32	32	32	32

Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Top Kraftliner marron

Top Kraftliner marron fabriqué dans la papeterie de Viana.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqués à partir de fibres provenant à 100% de sources durables
- Excellent passage sur machine, ce qui permet de réaliser des économies en termes de vitesse, d'arrêts et de pertes
- Bonne conservation de la résistance à la compression au fil du temps pour une utilisation dans des environnements humides

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

90

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode			
Grammage	g/m²	ISO 536	115	140	165
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2759	360	440	520
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,10	2,50	3,10
Scott bond	J/m ²	TAPPI T-569	260	240	240
Prélèvement de cire (Dennison)	#	TAPPI T-459	18	18	18
Cobb 60s	g/m ²	ISO 535	26	26	26

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode			
Grammage	g/m²	ISO 536	115	140	165
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2759	325	400	470
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,60	1,95	2,40
Scott Bond, min	J/m ²	TAPPI T-569	200	200	200
Prélèvement de cire (Dennison), min	#	TAPPI T-459	16	16	16
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	32	32	32

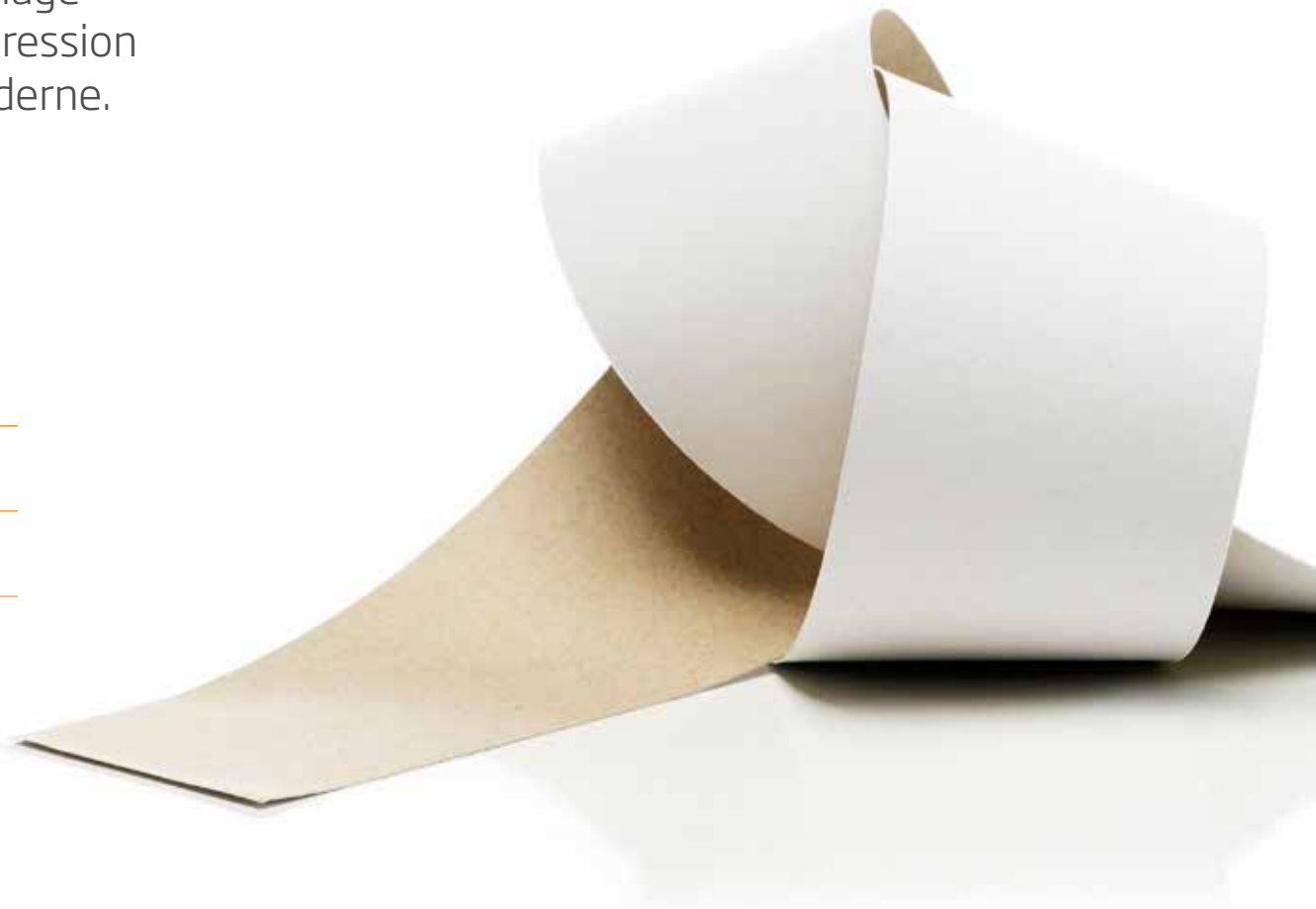
Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liners blancs

Fabriqués à partir de fibres recyclées, nos liners blancs sont lisses et d'une propreté impeccable. Ils sont idéaux pour les solutions d'emballage avec les exigences de performance d'impression élevées de toute ligne de conversion moderne.

Grades disponibles

- Liner blanc A
- Liner blanc B
- Liner blanc C



Liner blanc A

Liner blanc A fabriqué dans les papeteries de Kemsley et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du liner blanc A.

Liner blanc A fabriqué à Kemsley

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m²	ISO 536	130	160
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	310	360
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,25	2,75

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m²	ISO 536	130	160
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	270	335
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,10	2,55
Collage, min	J/m ²	TAPPI T-569	200	200
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	40	40
Cobb 1800s, max (le cas échéant)	g/m ²	ISO 535	100	100
Éclat, min	%	ISO 2470-2	76	76
Rugosité, Bendtsen, max	ml/min	ISO 8791-2	300	400

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Bon éclat, propriétés exceptionnelles et lissage optimisé
- Un carton ondulé pour présentoirs de qualité supérieure avec une excellente qualité d'impression et une bonne résistance pour vos caisses

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

70

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner blanc A

Liner blanc A fabriqué dans les papeteries de Kemsley et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du liner blanc A.

Liner blanc A fabriqué à Dueñas

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode				
Grammage	g/m²	ISO 536	135	140	160	180
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	340	355	410	430
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,45	2,55	2,90	3,25
E.B.A.	ppm	T-437	50	50	50	50

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode				
Grammage	g/m²	ISO 536	135	140	160	180
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	310	320	365	390
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,25	2,30	2,65	2,95
Prélèvement de cire (Dennison), min	#	T-549	14	14	14	14
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35
Rugosité, Bendtsen, max	ml/min	ISO 8791-2	600	600	600	600
Éclat ISO - R457	%	ISO 2470-1	74	74	74	74
E.B.A., max.	ppm	T-437	100	100	100	100

Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Bon éclat, propriétés exceptionnelles et lissage optimisé
- Un carton ondulé pour présentoirs de qualité supérieure avec une excellente qualité d'impression et une bonne résistance pour vos caisses

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

70

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Liner blanc B

Liner blanc B fabriqué dans les papeteries de Kemsley et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du liner blanc B.

Liner blanc B fabriqué à Kemsley

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m ²	ISO 536	120	135
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	270	300
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,95	2,20

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m ²	ISO 536	120	135
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	230	260
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,70	1,95
Collage, min	J/m ²	TAPPI T-569	200	200
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	40	40
Éclat, min	%	ISO 2470-2	70	70
Rugosité, Bendtsen, max	ml/min	ISO 8791-2	600	600

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Carton ondulé pour présentoirs avec une excellente qualité d'impression
- Combinaison optimale des caractéristiques d'impression et de résistance pour permettre l'optimisation des produits

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

71

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner blanc B

Liner blanc B fabriqué dans les papeteries de Kemsley et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du liner blanc B.

Liner blanc B fabriqué à Dueñas

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode						
Grammage	g/m²	ISO 536	120	125	130	135	140	160
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	245	260	270	280	295	330
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,85	1,90	1,97	2,05	2,15	2,45

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode						
Grammage	g/m²	ISO 536	120	125	130	135	140	160
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	220	230	240	250	260	295
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,70	1,75	1,82	1,90	1,95	2,25
Prélèvement de cire (Dennison), min	#	T-549	13	13	13	13	13	13
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35	35	35
Rugosité, Bendtsen, max	ml/min	ISO 8791-2	600	600	600	600	600	600
Éclat ISO - R457, min	%	ISO 2470-1	70	70	70	70	70	70
E.B.A., max.	ppm	T-437	300	300	300	300	300	300

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Carton ondulé pour présentoirs avec une excellente qualité d'impression
- Combinaison optimale des caractéristiques d'impression et de résistance pour permettre l'optimisation des produits

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

71

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Liner blanc C

Liner blanc C fabriqué dans les papeteries de Lucca et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du liner blanc C.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Carton ondulé pour présentoirs avec une bonne qualité d'impression

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

72

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner blanc C fabriqué à Lucca

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	120	125	135	150
Grammage	g/m ²	ISO 536	120	125	135	150
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	230	235	255	275
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,75	1,80	1,95	2,15

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	120	125	135	150
Grammage	g/m ²	ISO 536	120	125	135	150
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	210	220	235	255
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,60	1,65	1,75	1,90
Collage, min	J/m ²	TAPPI T-569	200	200	200	200
Cobb 60s, max (le cas échéant)	g/m ²	ISO 535	40	40	40	40
Éclat, min	%	ISO 2470-1	64	64	64	64
Rugosité, Bendtsen, max	ml/min	ISO 8791-2	600	600	600	600



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Liner blanc C

Liner blanc C fabriqué dans les papeteries de Lucca et Dueñas. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du liner blanc C.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Carton ondulé pour présentoirs avec une bonne qualité d'impression

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

72

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Liner blanc C fabriqué à Dueñas

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode			
Grammage	g/m ²	ISO 536	115	120	125
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	185	190	200
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,40	1,45	1,50

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode			
Grammage	g/m ²	ISO 536	115	120	125
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	170	175	180
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,20	1,25	1,30
Prélèvement de cire (Dennison), min	#	T-549	10	10	10
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	35	35	35
Éclat ISO - R457	%	ISO 2470-1	62	62	62
E.B.A., max.	ppm	T-437	500	500	500



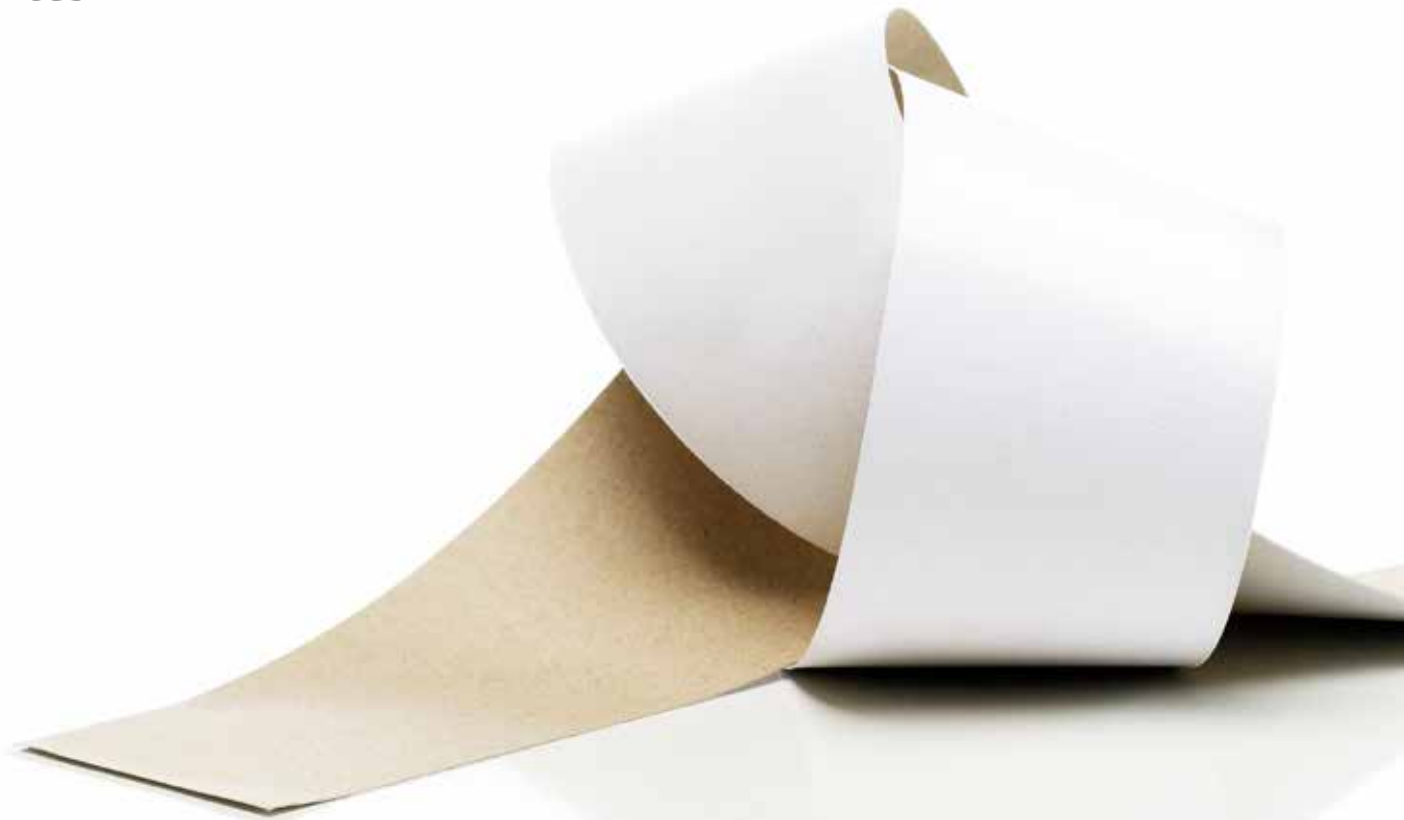
Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Papiers couchés

Fabriqués à partir de fibres recyclées, nos papiers couchés sont spécialement conçus pour réduire le débord et optimiser l'élargissement au point. Idéal pour l'emballage avec des exigences d'impression de haute qualité.

Grades disponibles

- Double couchage supérieur
- Double couchage
- Double couchage économique



Double couchage supérieur

Papier à double couchage supérieur fabriqué dans la papeterie de Dueñas.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode				
Grammage	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	295	315	335	380
		ISO 2759	340	360	380	424
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,65	2,85	3,05	3,40
Scott Bond	J/m ²	T-569	320	320	320	320
Cobb 1800s	g/m ²	ISO 535	80	80	80	80
Poids enduit	g/m ²	ITR-201-55	20	20	20	20
Rugosité, PPS	um	ISO 8791-4	1,7	1,7	1,7	2,1
Éclat ISO - R457	%	ISO 2470-1	85	85	85	85
		ISO 2470-2	89	89	89	89
Brillance	°	ISO 8254-1	50	50	50	50
E.B.A.	ppm	T-437	3	3	3	3

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode				
Grammage	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	240	260	285	335
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,40	2,55	2,70	3,05
Scott Bond, min	J/m ²	T-569	280	280	280	280
Cobb 1800s, max.	g/m ²	ISO 535	110	110	110	110
Rugosité, PPS, max	um	ISO 8791-4	2,4	2,4	2,4	2,8
Éclat ISO - R457, min	%	ISO 2470-1	82	82	82	82
E.B.A., max.	ppm	T-437	10	10	10	10

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Conçu pour réduire le débord et optimiser l'élargissement au point
- Apparence haut de gamme en termes de netteté, d'éclat et de blancheur
- Excellente qualité mécanique dans le processus de pliage

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

77

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Double couchage

Double couchage fabriqué dans la papeterie de Dueñas.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode				
Grammage	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	270	295	320	360
		ISO 2759	315	340	365	410
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,50	2,70	2,90	3,25
Scott Bond	J/m ²	T-569	280	280	280	280
Cobb 60s	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35
Poids enduit	g/m ²	ITR-201-55	20	20	20	20
Rugosité, PPS	um	ISO 8791-4	1,7	1,7	1,7	2,1
Éclat ISO - R457	%	ISO 2470-1	85	85	85	85
		ISO 2470-2	89	89	89	89
Brillance	°	ISO 8254-1	50	50	50	50
E.B.A.	ppm	T-437	3	3	3	3

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode				
Grammage	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	230	253	275	310
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,25	2,37	2,50	2,90
Scott Bond, min	J/m ²	T-569	240	240	240	240
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	50	50	50	50
Rugosité, PPS max	um	ISO 8791-4	2,4	2,4	2,4	2,8
Éclat ISO - R457, min	%	ISO 2470-1	82	82	82	82
E.B.A., max.	ppm	T-437	10	10	10	10

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Conçu pour réduire le débord et optimiser l'élargissement au point
- Qualité optimale pour la propreté, l'éclat et la blancheur
- Excellentes qualités mécaniques

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

77

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Double couchage économique

Double couchage économique fabriqué dans la papeterie de Dueñas.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode					
Grammage	g/m²	ISO 536	130	140	150	160	180
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	220	240	270	300	320
		ISO 2759	265	285	300	345	365
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,25	2,40	2,45	2,70	3,05
Scott Bond	J/m ²	T-569	280	280	280	280	280
Cobb 60s	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35	35
Poids enduit	g/m ²	ITR-201-55	18	18	18	18	18
Rugosité, PPS	um	ISO 8791-4	2,0	2,0	2,0	2,0	2,2
Éclat ISO - R457	%	ISO 2470-1	80	80	80	80	80
		ISO 2470-2	83	83	83	83	83
Brillance	°	ISO 8254-1	44	44	44	44	44
E.B.A.	ppm	T-437	3	3	3	3	3

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode					
Grammage	g/m²	ISO 536	130	140	150	160	180
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	200	215	250	265	290
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,95	2,10	2,15	2,40	2,70
Scott Bond, min	J/m ²	T-569	240	240	240	240	240
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	50	50	50	50	50
Rugosité, PPS, max	um	ISO 8791-4	2,5	2,5	2,5	2,5	2,9
Éclat ISO - R457, min	%	ISO 2470-1	77	77	77	77	77
E.B.A., max.	ppm	T-437	10	10	10	10	10

Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Solution économique avec de grandes capacités d'impression
- Excellentes qualités mécaniques

Applications clés



Valeurs typiques	Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.
Valeurs garanties	Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.
Conditions d'essai	50 % HR et 23 °C
Date d'émission	Septembre 2023
Code CEPI	78

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

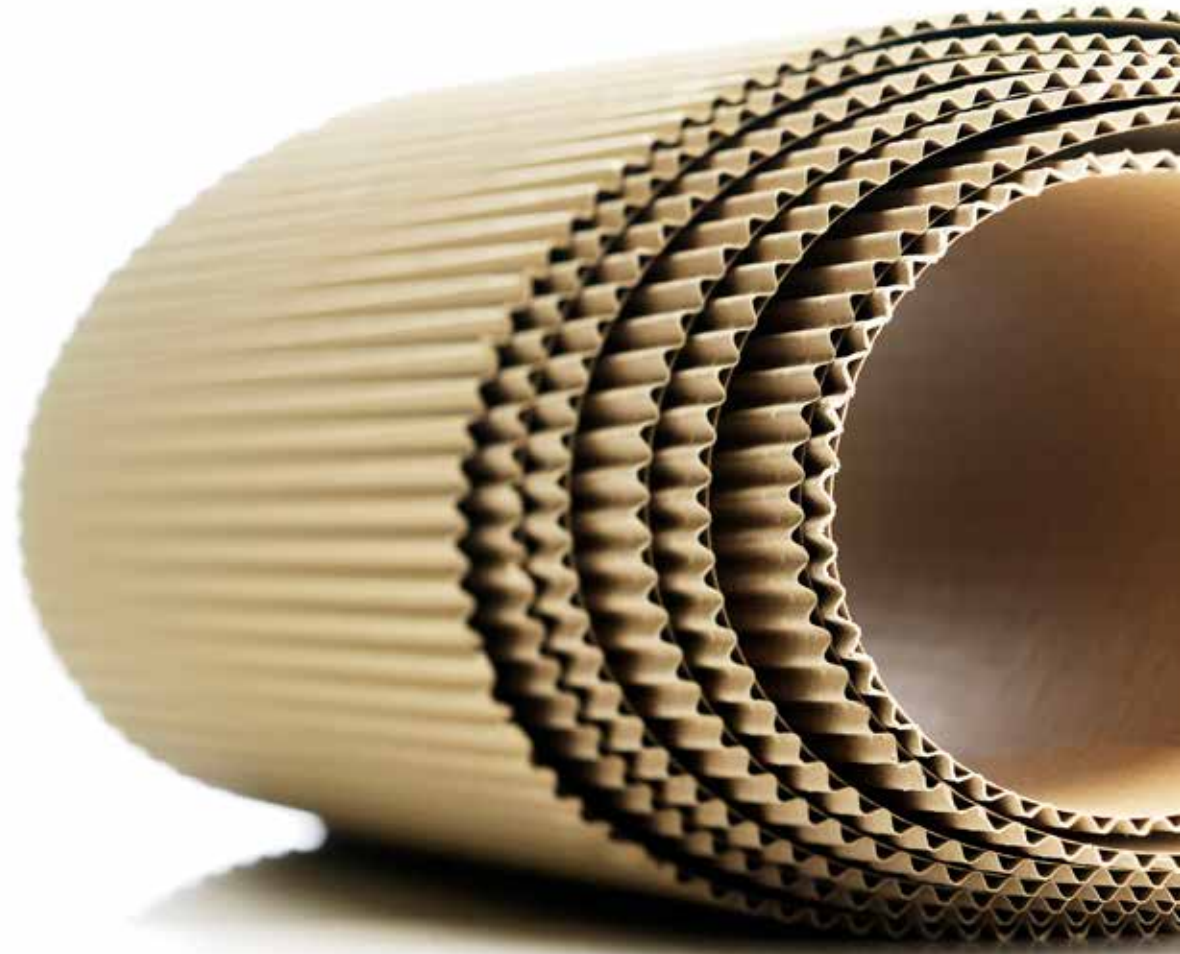


Medium / Cannelure

Nous proposons une large gamme de grades de medium / cannelures, du plus léger à celui offrant les plus hautes performances, afin de s'adapter à toutes les applications. Fabriqués à partir de fibres 100 % recyclées, ils sont parfaits pour gérer la conversion à grande vitesse de manière robuste.

Grades disponibles

- Medium Plus
- Medium HP Plus
- Medium HP WS



Medium Plus

Medium Plus fabriqué dans les papeteries d'Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Rouen, Witzenhausen, Zărnești et Lucca.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Un produit très stable avec un excellent passage sur machine sur onduleuse
- Hautement compétitif avec des caractéristiques supérieures à la norme

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

41/60

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	Light Medium Plus						
			85	90	100	110	120	130	140
Grammage	g/m ²	ISO 536	85	90	100	110	120	130	140
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,60	1,65	1,85	2,05	2,20	2,35	2,55
CMT 30	R	ISO 7263	-	-	165	180	205	220	235

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	Light Medium Plus						
			85	90	100	110	120	130	140
Grammage	g/m ²	ISO 536	85	90	100	110	120	130	140
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,45	1,50	1,70	1,90	2,05	2,20	2,35
CMT 30, min	R	ISO 7263	-	-	150	165	185	200	215



Medium hautes performances plus

Medium HP Plus fabriqué dans les papeteries d'Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen, Zărnești et Alcolea. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du Medium HP Plus.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées avec des additifs de performance pour garantir des propriétés de résistance très élevées
- Une bonne alternative aux cannelures semi-chimiques
- Bonne passage sur machine et de liaison

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

44

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Medium HP Plus fabriqué dans les papeteries d'Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen et Zărnești

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	105	115	120	130	135	150	160	165	200
Grammage	g/m ²	ISO 536	105	115	120	130	135	150	160	165	200
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,15	2,35	2,50	2,65	2,75	3,10	3,25	3,35	4,00
CMT 30	R	ISO 7263	200	225	235	255	265	295	310	315	-

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	105	115	120	130	135	150	160	165	200
Grammage	g/m ²	ISO 536	105	115	120	130	135	150	160	165	200
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,95	2,15	2,25	2,45	2,55	2,85	3,00	3,10	3,70
CMT 30, min	R	ISO 7263	185	210	220	235	245	275	285	290	-



Medium hautes performances plus

Medium HP Plus fabriqué dans les papeteries d'Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen, Zărnești et Alcolea. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du Medium HP Plus.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées avec des additifs de performance pour garantir des propriétés de résistance très élevées
- Une bonne alternative aux cannelures semi-chimiques
- Bonne passage sur machine et de liaison

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

44

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Medium HP Plus fabriqué à Alcolea

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	130	140	150	160	170
Grammage	g/m ²	ISO 536	130	140	150	160	170
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,85	3,10	3,30	3,50	3,75
CMT 30	R	ISO 7263	327	350	375	400	425

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	130	140	150	160	170
Grammage	g/m ²	ISO 536	130	140	150	160	170
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40
CMT 30, min	R	ISO 7263	285	307	326	346	367
Porosité, Gurley, min	s/100 ml	ISO 5636-5	30	30	30	30	30



Medium hautes performances résistant à l'humidité

Medium HP WS fabriqué dans les papeteries de Belišće et Alcolea. Nous pouvons vous proposer deux variantes légèrement différentes du Medium HP WS.

Medium HP WS fabriqué à Belišće

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m²	ISO 536	145	170
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,75	3,15
CMT 30	R	ISO 7263	315	340

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m²	ISO 536	145	170
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,50	2,85
CMT 30, min	R	ISO 7263	295	340
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	55	55

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées avec des additifs de performance et une résistance à l'humidité pour résister à une humidité élevée et conserver des propriétés de résistance élevée
- Une bonne alternative aux cannelures semi-chimiques
- Bonne passage sur machine et de liaison

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

45

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Medium hautes performances résistant à l'humidité

Medium HP WS fabriqué dans les papeteries de Belišće et Alcolea. Nous pouvons vous proposer deux variantes légèrement différentes du Medium HP WS.

Medium HP WS fabriqué à Alcolea

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m²	ISO 536	170	190
SCT CD	kN/m	ISO 9895	4,30	4,80
CMT 30	R	ISO 7263	425	-

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode		
Grammage	g/m²	ISO 536	170	190
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	3,90	4,40
CMT 30, min	R	ISO 7263	374	-
Porosité, Gurley, min	s/100 ml	ISO 5636-5	30	30

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées avec des additifs de performance pour résister aux conditions d'humidité élevée et conserver nos propriétés de résistance les plus élevées
- Une bonne alternative aux cannelures semi-chimiques
- Bonne passage sur machine et de liaison

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

45

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Double usage

Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées, notre double usage affiche de bonnes performances pendant le processus d'ondulage et de conversion, ce qui signifie qu'il peut être utilisé à son plein potentiel à la fois dans les secteurs de l'alimentation en feuilles et de l'impression conventionnelle.

Grades disponibles

- Double usage
- HP Plus Double usage



Double usage

Le double usage est fabriqué dans les papeteries de Kemsley, Alcolea, Dueñas et Rouen. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du Double usage.

Double usage fabriqué à Kemsley et Rouen

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	85	100	110	125
Grammage	g/m ²	ISO 536	85	100	110	125
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	200	235	255	290
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,60	1,85	2,05	2,30
CMT 30	R	ISO 7263	-	160	175	200

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	85	100	110	125
Grammage	g/m ²	ISO 536	85	100	110	125
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	180	210	230	260
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,45	1,70	1,90	2,15
CMT 30, min	R	ISO 7263	-	145	160	180
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	45	45	45	45

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Excellente passage sur machine en tant que Liner ou Medium sur onduleuse avec de très bonnes propriétés de résistance
- Bonne solution pour optimiser le stock en entrepôt

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

58

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Double usage

Le double usage est fabriqué dans les papeteries de Kemsley, Alcolea, Dueñas et Rouen. Nous vous proposons deux variantes légèrement différentes du Double usage.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Excellente passage sur machine en tant que Liner ou Medium sur onduleuse avec de très bonnes propriétés de résistance
- Bonne solution pour optimiser le stock en entrepôt

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

52

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Double usage fabriqué à Alcolea et Dueñas

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode						
Grammage	g/m²	ISO 536	100	110	130	145	160	190
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	230	250	315	350	385	455
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,80	2,00	2,30	2,60	2,90	3,45
CMT 30	R	ISO 7263	190	210	245	265	300	-

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode						
Grammage	g/m²	ISO 536	100	110	130	145	160	190
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	200	220	265	290	320	380
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	1,60	1,75	2,10	2,35	2,55	3,00
CMT 30, min	R	ISO 7263	165	180	214	235	260	-
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	50	50	50	50	50	50



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.

Hautes performances plus à double usage

Double usage HP Plus fabriqué dans la papeterie de Kemsley.

Caractéristiques

- Certifié FSC®
- Fabriqué à partir de fibres 100 % recyclées
- Excellent passage sur machine en tant que Liner ou Medium sur onduleuse avec les propriétés de résistance les plus élevées disponibles pour les applications exigeantes
- Bonne solution pour optimiser le stock en entrepôt

Applications clés



Valeurs typiques

Une valeur typique est la valeur moyenne qu'un client est en droit d'attendre pour une bobine donnée.

Valeurs garanties

Une valeur garantie est la valeur min/max d'une propriété pour une bobine donnée.

Conditions d'essai

50 % HR et 23 °C

Date d'émission

Septembre 2023

Code CEPI

58

D'autres grammages, non présentés ici, peuvent être disponibles. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations.

Valeurs typiques

Propriété	Unité	Méthode	
Grammage	g/m²	ISO 536	130
Résistance à l'éclatement	kPa	ISO 2758	335
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,70
CMT 30	R	ISO 7263	245

Valeurs garanties

Propriété	Unité	Méthode	
Grammage	g/m²	ISO 536	130
Grammage moyen, min/max	%	ISO 536	±3
Humidité moyenne	%	En ligne	8,0 ±1
Résistance à l'éclatement, min	kPa	ISO 2758	300
SCT CD, min	kN/m	ISO 9895	2,45
CMT 30, min	R	ISO 7263	210
Cobb 60 s, max.	g/m ²	ISO 535	45



Veuillez remarquer que la disponibilité des produits et les options de livraison dépendent de votre situation géographique. Veuillez contacter notre équipe commerciale pour plus d'informations à l'adresse paper@dssmith.com.



@ paper@dssmith.com

@dssmithgroup

DS Smith

@dssmith.group

DS Smith

www.dssmith.com/fr

DS Smith Paper Limited (numéro de société 00058614)

Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles, dont le siège social est situé DS Smith PLC, Level 3, 1 Paddington Square, London, W2 1DL

The Power of Less®