



Communiqué de presse

Combi FCE 150R : la nouvelle machine de DS Smith Packaging Systems

2 Mars 2017 - Dijon

Première mondiale, DS Smith Packaging Systems présentera au salon Interpack 2017 sa nouvelle machine Combi FCE 150R. Issu d'une toute nouvelle technologie de process de fin de ligne de conditionnement, le Combi FCE 150R associe une nouvelle formeuse de caisses sur mandrin robotisée, un poste d'encaissage et un système de fermeture. Comparée à l'offre actuellement sur le marché, cette machine permet une production plus simple et plus rapide. Hautes cadences, efficacité, homogénéité et performance des caisses, formats inédits... sont autant d'avantages de cette machine.

Le Combi FCE 150R est composé de trois principaux modules: une formeuse de caisses sur mandrin, un poste d'encaissage et un poste de fermeture.

La machine est totalement avant-gardiste sur différents aspects. En combinant en une ligne compacte une formeuse de caisses sur mandrin robotisée, un poste d'encaissage robotisé à hautes cadences et un module de fermeture, DS Smith Packaging Systems maximise les avantages de sa technologie de formation de caisses sur mandrin.

RÉDUCTION DES COÛTS MATÉRIELS

- Précision de la formation des caisses et respect de l'intégrité des cannelures grâce à une force de compression plus élevée
- Quantité de papier revue à la baisse – juste niveau de matière
- Optimisation du format des caisses
- Utilisation de la technologie de centreurs de caisses
- Moins de recours aux calages
- Réduction des déchets

RÉDUCTION DES COÛTS LOGISTIQUES

- Utilisation de découpes à plat au lieu de découpes pliées – jusqu'à 25% de découpes en plus sur les palettes

- Caisses plus homogènes grâce à la précision de montage. Ce qui conduit souvent à une augmentation du nombre de caisses par palette.

AMÉLIORATION DE L'EFFICACITÉ DE LA FIN DE LIGNE DE CONDITIONNEMENT

- Réduction des déchets
- Hautes cadences
- Diminution des temps d'arrêt
- Diminution des temps de réglage – la première caisse est parfaitement formée, le réglage n'a pas besoin d'être revu
- Précision de la formation des caisses
- Encaissage latéral ou par le dessus facilité par la précision et la répétabilité
- Amélioration de la fermeture des caisses
- Amélioration de la palettisation

AMÉLIORATION DE LA VISIBILITÉ DES CAISSES

- Différentiation simple et efficace des produits grâce à de nouveaux formats de caisses
- Formation simple et rapide de Prêts-à-Vendre – packs ouverts, larges fenêtres d'ouverture, packs deux pièces...

Sur l'aspect technique, le Combi FCE 150R offre de nombreux avantages:

- Sortie des caisses sur deux lignes distinctes possible
- Colle déposée sur le dessus de la découpe à plat
- Un seul pistolet à colle
- Réservoir de colle intégré
- Diagnostic automatique grâce à un code couleurs (gain de temps pour l'opérateur)
- Armoire électrique intégrée
- Intégration de croisillons (optionnel)
- Connexion à distance
- Changement de formats entièrement automatisé
- Magasin à découpes à faible hauteur de chargement
- Maintenance intuitive
- Faible consommation d'air

**A propos de nous:**

DS Smith Packaging Systems fait partie du Groupe DS Smith. Concepteur et fabricant de machines d'emballage, DS Smith Packaging Systems est basé en France, à Dijon. 80 employés conçoivent et produisent environ 100 machines standard et personnalisées chaque année, allant de la formeuse de caisses/plateaux à l'encaisseuse, en passant par la croisillonneuse et la fermeuse. A l'origine du concept du mandrin, une technologie unique qui permet de former des caisses en carton ondulé, DS Smith Packaging Systems aide ses clients à augmenter leurs ventes grâce à des formes innovantes d'emballages, à réduire leurs coûts en réduisant les quantités de matière utilisées et à gérer leurs risques en améliorant l'efficacité de leurs lignes de conditionnement.

Site web: www.dssmith.com/packagingmachinery

Contact presse: Christophe Furet

Christophe.furet@dssmith.com

Téléphone: +33 (0)6 30 52 11 64