Investissement

Une ligne complète d'impression et de découpe à Rochechouart

22 mai 2017
Puteaux

En lien avec sa politique d'investissements globale et dynamique au niveau de la France pour conforter sa place de N°1 sur le marché français du carton ondulé, DS Smith a investi dans une ligne complète de fabrication d'emballages qui intègre **une presse offset Heidelberg Speedmaster XL 106** et **une presse de découpe Bobst Expercut 106 PER**. Installée sur le site de Rochechouart en Haute-Vienne (87), cette nouvelle ligne constitue un avantage concurrentiel de taille pour le positionnement de son activité Consumer en tant que fournisseur leader d'emballage premium.

L'activité Consumer de DS Smith Packaging France est spécialisée dans la conception et la fabrication d'emballages consommateurs en carton destinés aux marchés de Produits Grande Consommation & Industrie, Vins & Spiritueux, Parfums & Cosmétiques.

Son expertise en design structurel et son savoir-faire en matière d'impression et d'ennoblissement lui permettent d'offrir des emballages sur mesure avec pour ambition de valoriser le territoire des marques tout en assurant une protection maximale des produits. L'emballage est un élément indissociable de l'image des marques et un puissant levier pour affirmer leur positionnement et leur différence sur des marchés de plus en plus compétitifs.

Cet investissement majeur permet de bénéficier de techniques d'impression des plus avancées et d'une complémentarité avec les autres presses offset du site, notamment au niveau de la diversité des formats d'impression. DS Smith peut ainsi continuer à répondre aux enjeux des clients en visant l'excellence.

Caractéristiques techniques machines

1/ Heidelberg Speedmaster® XL 106

Impression Offset UV
9 couleurs + 2 groupes vernis
Vitesse de production maximale de 18 000 feuilles/heure

Un atout technologique et vecteur de différenciation :

- Finesse et précision des tirages
- Palette d'effets visuels très large
- Haut niveau de qualité des finitions
- Haut niveau de performance
- Système intégré « Colour Assistant » pour le contrôle et la correction automatiques de la densité d'encre.

La réduction de l'empreinte écologique :

- Impression sans alcool
- Lavage écologique
- Optimisation énergétique
- Réduction des déchets

2/ BOBST EXPERTCUT 106 PER

Adapté au format de la nouvelle presse Heidelberg
Vitesse max. : 9000 feuilles/heure

Contact Presse :
Christophe Furet
Tél. : +33 6 30 52 11 64
Christophe.furet@dssmith.com

DS Smith Packaging France
1, Terrasse Bellini – 92800 Puteaux
www.dssmithpackaging.fr